



АТЛАНТ

РЕСУРСО-
СБЕРЕГАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И
ТЕХНОЛОГИИ

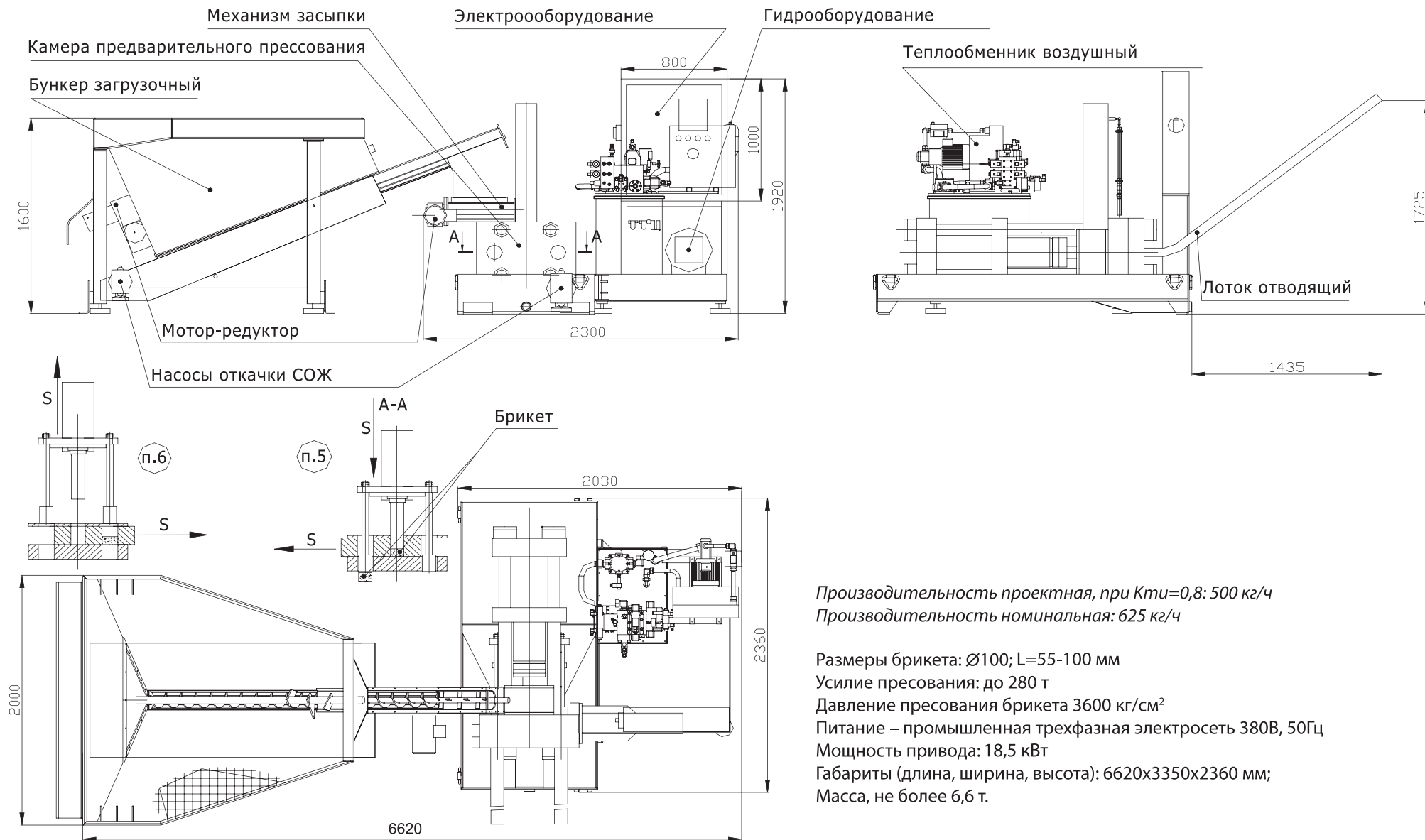
УСТАНОВКА БРИКЕТИРОВАНИЯ БЗС 5002

ОСОБЕННОСТИ КОМПЛЕКСА БРИКЕТИРОВОЧНОГО

1. Оснащение пресса загрузочным бункером с ворошителем и шнековой подачей - отсутствие необходимости дооснащения дополнительными транспортно-загрузочными устройствами.
2. Аксиально-поршневой насос переменной производительности фирмы Rexroth, управляемый регулятором мощности - экономия электроэнергии.
3. Рабочее давление до 300 Bar - малые размеры рабочих цилиндров.
4. Совмещение выталкивания брикета с рабочим ходом главного цилиндра - сокращение времени цикла.
5. Автоматическая поднастройка объема засыпки стружки в камеру предварительного прессования - стабильные размеры брикета.
6. Откачка отжатой жидкости из загрузочного бункера и поддона пресса производится по автоматическому контролю уровня.
7. Отводящий лоток обеспечивает выгрузку брикетов в емкость больших объемов.



УСТАНОВКА БРИКЕТИРОВАНИЯ БЗС 5002. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Производительность проектная, при $K_{ти}=0,8$: 500 кг/ч
 Производительность номинальная: 625 кг/ч

Размеры брикета: $\varnothing 100$; L=55-100 мм
 Усилие прессования: до 280 т
 Давление прессования брикета 3600 кг/см²
 Питание – промышленная трехфазная электросеть 380В, 50Гц
 Мощность привода: 18,5 кВт
 Габариты (длина, ширина, высота): 6620х3350х2360 мм;
 Масса, не более 6,6 т.