



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ ПОЛУЧЕНИЯ ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ БЗС5003

Параметры	Единица измерения	Показатели
Габариты получаемых брикетов,		
-длина	мм	155
-ширина	мм	65
-высота	мм	55...105
Плотность получаемых брикетов	г/см ³	не ниже 0,8
Производительность проектная, при К _{ти} =0,8	кг/ч	280 - 400*
Производительность номинальная	кг/ч	350 – 500*
Мощность электродвигателя гидронасоса, не более	кВт	30
Мощность электродвигателя охлаждения, не более	кВт	1,75
Мощность электродвигателя шнека, не более	кВт	1,5
Мощность электродвигателя рыхлителя, не более	кВт	1,5
Количество обслуживающего персонала	чел	1
Номинальное напряжение сети	В	380
Частота электрического тока	Гц	50
Давление масла в гидросистеме, не более	бар	290
Габаритные размеры,		
-ширина	мм	2834
-длина	мм	3520
-высота	мм	2198
Масса	кг	3200

*- производительность зависит от плотности древесины, из которой получены опилки или стружка. В таблице указана производительность при высоте брикетов 105 мм. При уменьшении высоты брикетов, соответственно уменьшается производительность установки.

**СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА СЕРТИФИЦИРОВАНА
В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ISO 9001-2000**



АТЛАНТ

УСТАНОВКА ПОЛУЧЕНИЯ ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ БЗС5003



БЗС5003

Установка получения топливных брикетов БЗС5003 предназначена для брикетирования древесных опилок, измельченной древесной стружки хвойных и лиственных пород.

Подлежащие брикетированию на установке древесные опилки и измельченная древесная стружка должны иметь влажность в пределах 8...12%, насыпная плотность 0,10...0,20 т/м³, размер фракции стружки не более 15x15x2мм.

Подлежащие прессованию материалы не должны содержать посторонние предметы (куски дерева, песок и тп.).

Гидравлическое и электрооборудование комплектуются изделиями ведущих мировых производителей